

MODELO

REDAL S3


ORIOCX



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPOLOGÍA: Zapato

ACTIVIDAD: Multiuso

CORTE: Piel Serraje de 1,8mm HIDROFUGADO.

FORRO: Mesh de color naranja pegado con esponja de 5mm

LENGÜETA: Serraje en el exterior y mesh en el interior de la bota con esponja de 6mm

CIERRE: Cordones pasados entre agujeros sin componentes metálicos.

CONTRAFUERTE: De una cara y rebajado de 1mm

PUNTERA: Composite diseñada por Oriocx para ofrecer un buen confort y un aspecto de calzado urbano. Resistencia de 200 Julios.

PLANTILLA: Anti-perforación textil - 0 perforación

SUELA: Compuesta de PU doble densidad

PLANTILLA INTERIOR: Plantilla termo conformada de Foan, transpirable y absorbente del sudor

PESO: 390 gramos

TALLAS DISPONIBLES

EU: 36 - 47

EMPAQUETADO

1 CAJA = 1 Par

1 CARTÓN = 10 Pares

DATOS - SUELA	ORIOCX	NORMA
Resistencia al impacto Altura libre en el impacto	16 mm	≥14 mm
Resistencia a la compresión Altura libre tras 15.000N de compresión.	20,5 mm	≥14 mm
Resistencia a la perforación con fuerzas superiores a la norma		≥1100N
Absorción de impactos en el talón	25 J	≥20 J
Ancho de la suela	8,7 mm	>4 mm
Resistencia al desgarró	kN/m	>8 kN/m
Resistencia a la abrasión (perdida de volumen)	62 mm ³	<150 mm ³
Hidrolisis Crecimiento de la hendidura en mm tras 150.000 flexiones.	mm	<6 mm
Resistencia a hidrocarburos (%)	+0,4 %	≤12 %
Capacidad antiestática En ambiente seco (megaohms).	MΩ	0.1<V<1000 MΩ
Capacidad antiestática En ambiente húmedo (megaohms).	2,4 MΩ	0.1<V<1000 MΩ
Coefficiente de resistencia al deslizamiento		≥0.5
Coefficiente de resistencia al deslizamiento en cerámica	0,52	≥0.32
Coefficiente de resistencia al deslizamiento en acero	0,23	≥0.18

DATOS – MATERIAL DE CORTE

	ORIOCX	NORMA
Grosor de material de corte empleado Se ha empleado Piel Serraje hidrofugado.	1.8 mm	≥1.5 mm
Resistencia al desgarró	69.9 N	>60
Permeabilidad al vapor de agua	8,8 mg/cm ² .h	>0.8 mg/cm ² .h
	73.2 mg/cm ²	>15 mg/cm ²

DATOS – PLANTILLA INTERIOR

	ORIOCX	NORMA
Grosor de la plantilla Se ha empleado una plantilla textil con perforación 0.	4 mm	≥2 mm
Ciclos necesarios para obtener el desgarró de la plantilla		400