

MODELO

TIRON S2



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPOLOGÍA: Bota de velcro.

ACTIVIDAD: Multiuso Alimentacion.

CORTE: Microfibra hidrofugada de 1,8mm

FORRO: Mesh de color gris pegado con esponja de 5mm

LENGÜETA: Microfibra con dos dobles cosidos.

CIERRE: Elastico con velcro de 3,5cms grosor.

CONTRAFUERTE: De una cara y rebajado de 1mm

PUNTERA: Composite diseñada por Oriocx para ofrecer un buen confort y un aspecto de calzado urbano. Resistencia de 200 Julios.

PLANTILLA: No contiene

SUELA: Compuesta de PU doble densidad.

PLANTILLA INTERIOR: Plantilla termoconformada de Foam, transpirable y absorbente del sudor

PESO: 580 gramos ½ par en talla 42

TALLAS DISPONIBLES

EU: 36 - 47

EMPAQUETADO

1 CAJA = 1 Par

1 CARTÓN = 10 Pares

NORMA

EN ISO 20345:2011

DATOS - SUELA		ORIOCX	NORMA
Resistencia al impacto Altura libre en el impacto		16 mm	≥14 mm
Resistencia a la compresión Altura libre tras 15.000N de compresión.		20,5 mm	≥14 mm
Resistencia a la perforación con fuerzas superiores a la norma		NO	≥1100N
Absorción de impactos en el talón		25 J	≥20 J
Ancho de la suela		8,7 mm	>4 mm
Resistencia al desgarró		kN/m	>8 kN/m
Resistencia a la abrasión (perdida de volumen)		62 mm ³	<150 mm ³
Hidrolisis Crecimiento de la hendidura en mm tras 150.000 flexiones.		3 mm	<6 mm
Resistencia a hidrocarburos (%)		+0,4 %	≤12 %
Capacidad antiestática En ambiente seco (megaohms).		MΩ	0.1<V<1000 MΩ
Capacidad antiestática En ambiente húmedo (megaohms).		2,4 MΩ	0.1<V<1000 MΩ
Coefficiente de resistencia al deslizamiento			≥0.5
Coefficiente de resistencia al deslizamiento en cerámica		0,52	≥0.32
Coefficiente de resistencia al deslizamiento en acero		0,23	≥0.18

DATOS – MATERIAL DE CORTE		ORIOCX	NORMA
Grosor de material de corte empleado Se ha empleado Microfibra		1.8 mm	≥1.5 mm
Resistencia al desgarró		69.9 N	>60
Permeabilidad al vapor de agua		8.8mg/cm2.h	>0.8 mg/cm2.h
Vapor de agua facultativo		73.2 mg/cm2	>15 mg/cm2

DATOS – PLANTILLA INTERIOR		ORIOCX	NORMA
Grosor de la plantilla Se ha empleado una plantilla textil con perforación 0.		4 mm	≥2 mm
Ciclos necesarios para obtener el desgarró de la plantilla			400