# MODELO CIDACOS S3





## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPOLOGÍA: Bota de Soldador con Velcro.

ACTIVIDAD: Multiuso.

CORTE: Piel de 1,8mm de grosor

FORRO: Mesh de color negro pegado con esponja de 8mm

LENGÜETA: Piel rectificada.

CIERRE: Cierre de velcro con grosor de 3,5cms.

CONTRAFUERTE: De una cara y rebajado de 0,5mm

PUNTERA: Composite. Resistencia de 200 Julios.

PLANTILLA: Anti-perforación textil.

SUELA: Compuesta de PU doble densidad

PLANTILLA INTERIOR: Plantilla termo conformada de Foam, transpirable y absorbente del sudor

PESO: 450 gramos

#### **TALLAS DISPONIBLES**

**EU:** 36 - 48

#### **EMPAQUETADO**

**1 CAJA** = 1 Par

1 CARTÓN = 10 Pares



### **NORMA**

## EN ISO 20345:2011

DATOS - SUELA	ORIOCX	NORMA
Resistencia al impacto Altura libre en el impacto	16.00 mm	≥14 mm
Resistencia a la compresión Altura libre tras 15.000N de compresión.	20,5 mm	≥14 mm
Resistencia a la perforación con fuerzas superiores a la norma	SIN PERFORAR	≥1100N
Absorción de impactos en el talón	25 J	≥20 J
Ancho de la suela	8,7 mm	>4 mm
Resistencia al desgarro	9.00 kN/m	>8 kN/m
Resistencia a la abrasión (perdida de volumen)	62 mm <sup>3</sup>	<150 mm <sup>3</sup>
Hidrolisis  Crecimiento de la hendidura en mm tras 150.000 flexiones.	0.00 mm	<6 mm
Resistencia a hidrocarburos (%)	0,4 %	≤12 %
Capacidad antiestática En ambiente seco (megaohms).	0.20 ΜΩ	0.1 <v<1000 mω<="" td=""></v<1000>
Capacidad antiestática En ambiente húmedo (megaohms).	2,4 ΜΩ	0.1 <v<1000 mω<="" td=""></v<1000>
Coeficiente de resistencia al deslizamiento		≥0.5
Coeficiente de resistencia al deslizamiento en cerámica	0.52	≥0.32
Coeficiente de resistencia al deslizamiento en acero	0.23	≥0.18

DATOS – MATERIAL DE CORTE	ORIOCX	NORMA
Grosor de material de corte empleado Se ha empleado Piel rectificada	1,8 mm	≥1.5 mm
Resistencia al desgarro	130 N	>120
Permeabilidad al vapor de agua	9,3mg/cm2.h	>0.8 mg/cm2.h
Vapor de agua facultativo	69,8mg	>15 mg/cm2

DATOS – PLANTILLA INTERIOR	ORIOCX	NORMA
Grosor de la plantilla  Se ha empleado una plantilla de acero con perforación 0.	4 mm	≥0,2 mm
Ciclos necesarios para obtener el desgarro de la plantilla	>400	400