

MODELO

EBRO S3L + HRO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ACTIVIDAD: Soldador

CORTE: Piel Flor Hidrofugada 2mm de espesor.

FORRO: Mesh de color Negro pegado con esponja de 5mm

LENGÜETA: Piel y mesh en el interior de la bota con esponja de 6mm. Cosido con hilo de Kevlar.

CIERRE: Sistema de Velcro con 3,8 cms de grosor. Cosido con hilo de Kevlar.

CONTRAFUERTE: De una cara y rebajado de 1mm

PUNTERA: Composite diseñada por Oriocx para ofrecer un buen calze y un aspecto de calzado urbano. Resistencia de 200 Julios.

PLANTILLA: Anti-perforación textil - 0 perforación

SUELA: Compuesta de Caucho y PU

PLANTILLA INTERIOR: Plantilla termo conformada de Esponja, transpirable y absorbente del sudor

TALLAS DISPONIBLES

EU: 38 - 47

EMPAQUETADO

1 CAJA = 1 Par

1 CARTÓN = 10 Pares

DATOS - SUELA

	ORIOCX	NORMA
Resistencia al impacto Altura libre en el impacto	17 mm	≥14 mm
Resistencia a la compresión Altura libre tras 15.000N de compresión.	22,5 mm	≥14 mm
Resistencia a la perforación con fuerzas superiores a la norma	Cumple	≥1100N
Absorción de impactos en el talón	29 J	≥20 J
Ancho de la suela	9,5 mm	>4 mm
Resistencia al desgarro	Cumple	>8 kN/m
Resistencia a la abrasión (perdida de volumen)	68 mm ³	<150 mm ³
Hidrolisis Crecimiento de la hendidura en mm tras 150.000 flexiones.	Cumple	<6 mm
Resistencia a hidrocarburos (%)	10 %	≤18 %
Capacidad antiestática En ambiente seco (megaohms).	Cumple	0.1 < V < 1000 MΩ
Capacidad antiestática En ambiente húmedo (megaohms).	2,4 MΩ	0.1 < V < 1000 MΩ
Coefficiente de resistencia al deslizamiento	0,70	≥0.5
Coefficiente de resistencia al deslizamiento en cerámica	0,48	≥0.32
Coefficiente de resistencia al deslizamiento en acero	0,25	≥0.18

DATOS - MATERIAL DE CORTE

	ORIOCX	NORMA
Grosor de material de corte empleado Se ha empleado piel flor hidrofugada.	2,2 mm	≥1.5 mm
Resistencia al desgarro	Cumple	>120
Permeabilidad al vapor de agua	6,2mg/cm2.h	>0.8 mg/cm2.h
Vapor de agua facultativo	45 mg/cm2	>15 mg/cm2

DATOS - PLANTILLA INTERIOR

	ORIOCX	NORMA
Grosor de la plantilla Se ha empleado una plantilla textil con perforación 0.	2,2 mm	≥2 mm
Ciclos necesarios para obtener el desgarro de la plantilla	>400	400