



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPOLOGÍA: Bota soldador en norma EN ISO 20345:2022 + A1:2024

ACTIVIDAD: Soldadura

CORTE: Piel Nobuck engrasada 2mm de espesor.

FORRO: Mesh de color marrón pegado con esponja de 5mm

LENGÜETA: Nobuck engrasado de 2mm de grosor. Cosido con hilo de Kevlar.

CIERRE: Velcro extra ancho para conseguir buena y duradera sujeción.

CONTRAFUERTE: De una cara y rebajado de 1mm

PUNTERA: Composite diseñada por Oriocx para ofrecer un buen calze y un aspecto de calzado urbano. Resistencia de 200 Julios.

PLANTILLA: Anti-perforación textil - 0 perforación

SUELA: Compuesta de Caucho y PU

PLANTILLA INTERIOR: Plantilla termo conformada de Esponja, transpirable y absorbente del sudor

PESO: 590 gramos en talla 41

TALLAS

EU: 37 - 47

EMPAQUETADO

1 CAJA = 1 Par

1 CARTÓN = 10 Pares

NORMA

EN ISO 20345:2012 + A1:2024

DATOS - SUELA	ORIOCX	NORMA
Resistencia al impacto Altura libre en el impacto	15 mm	≥14 mm
Resistencia a la compresión Altura libre tras 15.000N de compresión.	20,5 mm	≥14 mm
Resistencia a la perforación con fuerzas superiores a la norma	Cumple	≥1100N
Absorción de impactos en el talón	29 J	≥20 J
Ancho de la suela	9,4 mm	>4 mm
Resistencia al desgarro	Cumple	>8 kN/m
Resistencia a la abrasión (perdida de volumen)	70 mm ³	<150 mm ³
Hidrolisis Crecimiento de la hendidura en mm tras 150.000 flexiones.	Cumple	<6 mm
Resistencia a hidrocarburos (%)	+0,35%	≤18 %
Capacidad antiestática En ambiente seco (megaohms).	Cumple	0.1<V<1000 MΩ
Capacidad antiestática En ambiente húmedo (megaohms).	2,4 MΩ	0.1<V<1000 MΩ
Coefficiente de resistencia al deslizamiento	0,65	≥0.5
Coefficiente de resistencia al deslizamiento en cerámica	0,47	≥0.32
Coefficiente de resistencia al deslizamiento en acero	0,23	≥0.18

DATOS – MATERIAL DE CORTE	ORIOCX	NORMA
Grosor de material de corte empleado Se ha empleado Microfibra hidrofugada.	2 mm	≥1.5 mm
Resistencia al desgarro	Cumple	>120
Permeabilidad al vapor de agua	6,2mg/cm2.h	>0.8 mg/cm2.h
Vapor de agua facultativo	45 mg/cm2	>15 mg/cm2

DATOS – PLANTILLA INTERIOR	ORIOCX	NORMA
Grosor de la plantilla Se ha empleado una plantilla textil con perforación 0.	4 mm	≥2 mm
Ciclos necesarios para obtener el desgarro de la plantilla	>400	400